

Die NEOPULSE 300 ist ein synergisch geregeltes MIG/MAG Doppelimpuls-Inverterschweißgerät, das sich ideal für industriell fertige Werkstätten eignet. Mit der NEOPULSE 300 können optional PUSH-PULL-Brenner eingesetzt werden.

Netzanschluss 3-phasig, zwischen 200 und 460 V.

Die Elektronik der NEOPULSE 300 wurde verbessert, so dass:

- die Einstellzeiten verkürzt werden
- Materialübergänge besser verschweißt werden können
- die Schweißigenschaften beim Verarbeiten dünne Bleche optimiert wurden.

PROFESSIONELLES BEDIENFELD

- **Großes Farbdisplay 14,5 cm** für optimale Lesbarkeit: Drahtart, Gasart, Stromstärke, Spannung, Blechstärke, Drahtvorschubgeschwindigkeit, Schweißmodus, usw.
- Schnelle und einfache Navigation **2 Druck-/Drehregler**
- Die Schweißparameter können **auf SD-Karte gespeichert** werden.

SCHWEISSVERFAHREN

- **MIG / MAG-Schweißen:**
 - Stahl \varnothing 0,6 / 0,8 / 1,0 mm
 - Edelstahl \varnothing 0,8 / 1,0 mm
 - Aluminium \varnothing 0,8 / 1,0 / 1,2 mm
- **MIG-Löten:**
 - CuSi und CuAl \varnothing 0,8 / 1,0 mm

SCHWEISSPARAMETER

\varnothing 1.0mm	Al_Mg5ARG	PULSE	2T
\pm mm 1.0	\pm mm -2		
U= --- V	I= --- A		
SYNERGISCH		EASY	

Auswahl:

- Material / Gas
- Drahtdurchmesser
- Modi: Standard / Puls / Spot
- Brenner 2-Takt / 4-Takt
- Blechstärke
- Lichtbogenlänge

Die NEOPULSE stellt automatisch die folgenden Einstellungen ein: Drahtvorschubgeschwindigkeit, Stromstärke, Spannung, usw.

\varnothing 1.0mm	Al_Mg5ARG	PULSE	2T
\rightarrow m/min 1.9	\pm mm 1.0	I (A) 59	
U (V) 12.6	\pm mm -2	F (Hz) 0	
PRO	Prog 2	LOCK	
SYNERGISCH		PRO	

Auswahl:

- Material / Gas
- Drahtdurchmesser
- Modi: Standard / Puls / Doppelpuls / Manuell
- Brenner 2-Takt / 4-Takt
- Blechstärke
- Lichtbogenlänge
- Synoptische Einstellung (Gasvorströmzeit, Hot-Start, Upslope, Downslope, Drahtrückbrand).

Die NEOPULSE stellt automatisch die folgenden Einstellungen ein und ermöglicht die manuelle Nachregelung (Drahtvorschubgeschwindigkeit, Stromstärke, Spannung, Self).



Anlage ohne Zubehör

PUSH-PULL-brenner

Der in dem Griff integrierte Motor garantiert beim Push-Pull-Brenner den Konstanten und zuverlässigen Drahtvorschub. Empfohlen für das Verschweißen von Aluminiumdrähten. Der Push-Pull-Brenner verhindert die Staugefahr, die bei Weichdrähten entsteht.



Optimal Alu

KOMPATIBILITÄT:

- ✓ alle Modi

044111	4m	2,9 kg	160A (40%)	\varnothing 0,6/0,8-1,0
046283	6m	3 kg	220A (20%)	\varnothing 0,8-1,0/1,2 \varnothing 0,6/0,8-1,0 (optional)

HIGH-TECH STROMVERSORGUNG



Das Gerät wird an eine 200-460 V-dreiphasige Stromversorgung angeschlossen.

50/60hz	-AM-	min>max	\varnothing mm		\varnothing mm			Electronic Control	équipé d'origine / original equipment / originalausstattung / equipamiento de fabrica		EN60974-1 (40°C)		cm/kg	IP	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/- 15%)
			GAS	NO GAS	100	200	300		I _A (60%)	X% (I ₂ max)					
230 V - 3~	20 A	15-240 A	0,6	-	-	✓	✓		0,8	-	220 A	240 A (45%)	38x52x64 / 41	IP 23	10 kVA
400 V - 3~	16 A	15-270 A	1,2	-	-	-	-	1,0	-	230 A	270 A (40%)	12,5 kVA			