

10 ▶ 160 A

**WIG AC / DC Schweißinverter :**

- Aluminium
- Stahl
- Edelstahl

} TIG AC : **10A ▶ 200A**  
 TIG DC : **5A ▶ 160A**  
 MMA : **10A ▶ 160A**

**FLEXIBLE VOLTAGE 85-265V**

Mikroprozessorgesteuerter Schweißinverter ideal für Reparatur- und Instandsetzungsarbeiten an Aluminium, Stahl, Edelstahl und Kupfer. Komfortable Einstellung durch digitales Bedienfeld.

**WIG**

✓ **Zündung:**

- 2 Zündmöglichkeiten: Kontaktlose HF-Zündung oder Kontaktzündung mit WIG-LIFT
- Integrierte Automatik: «Adjust Ideal Position»



Das System ermöglicht einfaches Finden der idealen Startposition mittels „Suchlichtbogen“, bevor der Schweißstrom seinen Einstellwert erreicht. Ein minimaler Startstrom wird initiiert, der wie ein «Taststrahl» funktioniert. (Verfügbar in 4T und 4Tlog)

✓ **3 Betriebsmodi**

- 2-Takt
- 4-Takt
- 4-Takt "LOG": Durch kurzes Betätigen des Brenntasters kann der Anwender zwischen 2 Schweißströmen wechseln: Hauptstrom – Grundstrom.

✓ **3 AC/DC Modi:**

- WIG.....Verfügbare Funktionen: Gasvor- und Nachströmzeit / Stromanstieg / Hauptstrom (Grundstrom in 4Tlog verfügbar) / Stromabsenkung  
 Besondere Einstellmöglichkeiten im AC-Modus :
  - AC-Balance (20 bis 60 %) Reinigung / Einbrand
  - AC-Frequenz zur Stabilisierung des Lichtbogens (20 bis 200 Hz)
    - ↳ Manuell oder automatisch (AC Easy - Funktion)
- WIG Puls.....Normal Puls Modus: Der Anwender stellt Haupt-, Grundstrom und Frequenz manuell ein. (ohne Druckminderer)  
 Easy Puls Modus: Der Anwender stellt einen mittleren Schweißstrom ein. Das Gerät steuert automatisch Haupt-, Grundstrom und Frequenz.
- WIG Spot.....zum Abheften von Bauteilen (2T-Modus ohne Anstiegs- oder Absenkezeiten).

✓ **5 Speicherplätze:** Abspeicherung von bevorzugten Parameterkurven (Jobs).

✓ **Anschluss** für Fuß- (Art.-Nr. 045682) oder Hand-Fernregelung (Art.-Nr. 045675).



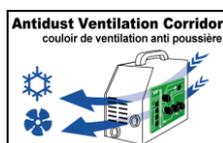
**TIG 207 AC/DC HF FV**  
 Art.-Nr.011625 : ohne Zubehör  
 Art.-Nr.011618 : mit Brenner SR26DB (Wipptaster) + MMA Set

**MMA**

- ✓ Verschweißt alle gängigen Stahl-, Edelstahl-, Guss-, basisch oder rutilumhüllten Elektroden.
- ✓ Neben der Funktion ANTI STICKING verfügt dieses Produkt über die Funktion ARC FORCE und einen einstellbaren HOT START.

**PROFESSIONELLES GERÄT**

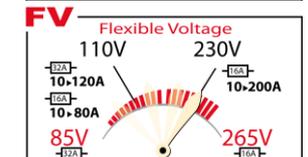
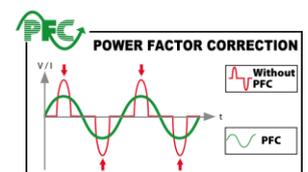
- Der spezielle Belüftungskorridor verbessert die Kühlung und vermeidet die Verschmutzung der Elektronik.



- Das Gysmi TIG 207 ist generatortauglich und gegen Netzüberspannungen bis 400 Volt geschützt.

**HIGH-TECH ANSCHLUSS**

Der Gysmi TIG 207 der neuesten Generation setzt durch die Kombination von **PFC** (elektronische Leistungsfaktor-korrektur) und **FLEXIBLE VOLTAGE** (automatische Netzspannungsadaption zwischen 85-265V) neue Maßstäbe. Mit dieser Technologie funktioniert das Gerät auch bei intensiver Nutzung an schwierigen Netzanschlussbedingungen (lange Zuleitung von 100m) und unterschiedlichen Netzspannungen.



CE EN 60974-1

50/60Hz	AM	I <sub>2</sub> (A) TIG		EN60974-1 (40°C)		Freq. Hz	U <sub>0</sub>	mm <sup>2</sup>	cm/kg	Protected & compatible POWER GENERATOR (+/-15%)
		AC	DC	I <sub>A</sub> (60%)	X% (I <sub>2</sub> max)					
110V 1~	20A	10-160	5-160	90	30%	20-200	70V	35/50	20x39x36 / 19	6kW 7,5kVA
230V 1~	13A	10-200	5-160	95	13%					